

**Break Through**



## 独創的な技術と創造力で世界に貢献します。

当社は1938年の創業より超硬合金の可能性を見出し超硬工具の革新と加工の進化を拓いてきました。

「経営は創造」・「独創性豊かな技術開発」を理念に、慣習に囚われず新しいことに挑戦し続け  
お客様のものづくりへ貢献してまいります。

## Contribute to the world with original engineering and creativity.

DIJET introduced cemented carbide to industries and has worked for innovation of carbide tools  
and evolution of machining with our own technology since 1938.

We keep challenging new fields and contribute to customers with our policy, "creation"  
and "original technology development".





取締役社長

生悦住 歩

President

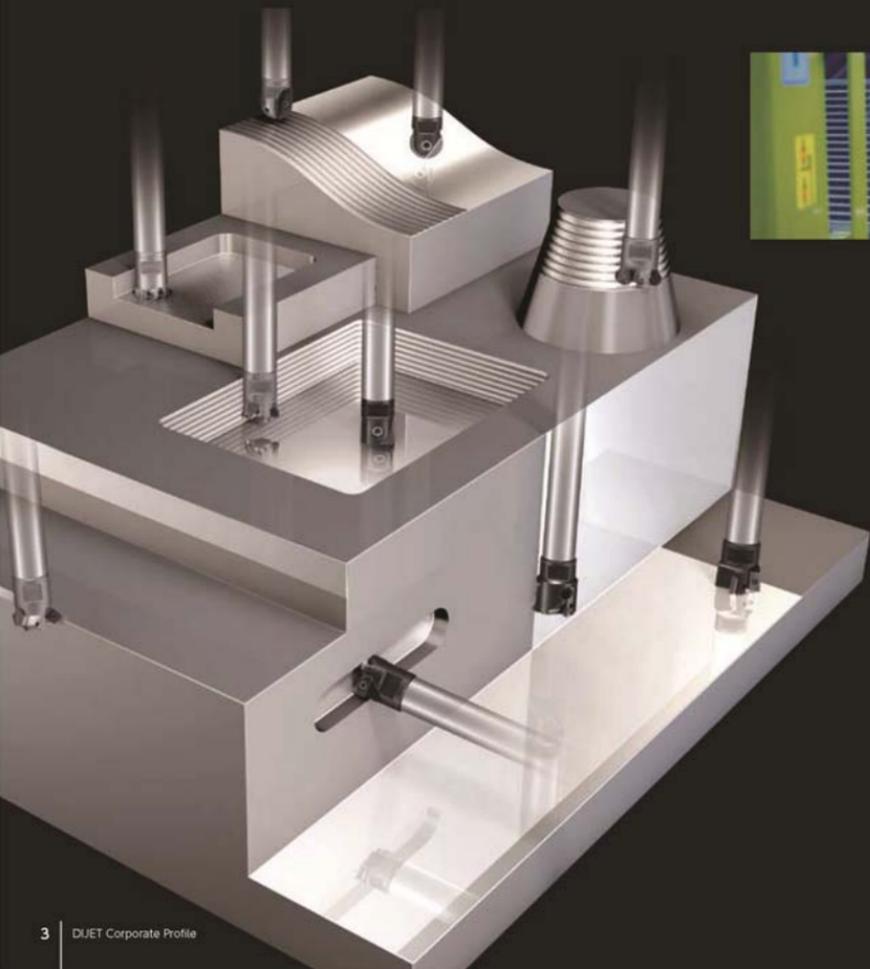
Ayumu Ikezumi

## 硬さと強さで金属加工を極める超硬工具

ダイヤモンドに匹敵する硬さとダイヤモンドを凌ぐ強さを持つ超硬合金。  
日常生活を支える様々な製品を作る為、あらゆる分野で活躍しています。

## Carbide tools can be in full metalworking with hardness and toughness.

Carbide tools have both the hardness next to diamond and toughness more than diamond. They are used in every fields to make products that support our daily life.



### 見えないところで暮らしをサポートする超硬工具

超硬工具は、日常生活の中で直接使ったり、見たり聞いたりする機会はほとんどありません。でも、実は身の回りのさまざまなものが、超硬工具によって作られているのです。目立たないけれど、暮らしのあらゆるシーンで役立っている超硬工具。ダイジェットは、より安全・快適で環境にやさしい暮らしの実現を支えています。

### Carbide tools support our living at place we can't see.

We rarely use directly, or see carbide tools. But actually many things around us are made by carbide tools. It is not distinguished, but helps a lot in every scene in our life. DIJET tools support safe, comfortable and environmentally-friendly life.



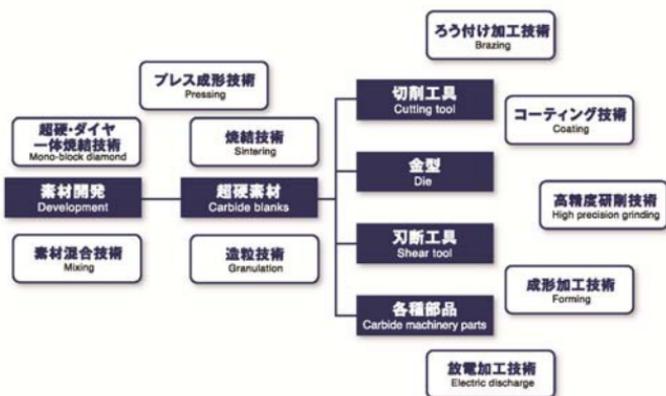
材料設計から最終製品まで。  
自社一貫生産で実現する高品質なものづくり。

原料粉末の調製から工具の完成まで、  
自社一貫生産と豊富なノウハウの蓄積によりお客様の多様なニーズに応え、  
安定した高品質の製品を提供しています。

From development of materials to  
complete products. High quality manufacturing is  
achieved with own consistent production.

Due to consistent manufacturing from powder mixing to complete products,  
DIJET can provide stable and high-quality products to meet customer's needs.





## 高精度 高能率 高速加工を実現する

近年、目まぐるしく発展するテクノロジーに合わせ、  
お客様のニーズもよりレベルが高くなっております。

当社は特に難削材加工の分野での

高精度・高能率・高速加工を実現する工具を開発・提案してまいります。

## High precision, High efficiency, High speed machining.

Lately, customer's needs are changing, due to extremely  
developing technology.

DIJET creates high precision, efficiency, speed cutting tools  
especially in the field of high hardened materials.



モジュラーヘッドシリーズ  
Tuff modular system



ドリル  
Drill



刃先交換式エンドミル  
Indexable end mill



ソリッドエンドミル  
Solid end mill



エンドミル  
End mill



ミリングカッタ  
Face mill

## 素材特性を知りつくし、ユーザーニーズをつくりこむ

原料粉末の調製から一貫生産だからこそ得た知識を基に、工具の使われる場面に合わせた超硬母材を選択し、工具の性能を最大限引き出すコーティング材種との組み合わせも提案致します。

## Know everything about materials, elaborate demands!

DIJET has our own technology for powder mixing and is always trying to develop new materials and supply stable products to match customer demands.



超硬合金  
コーティング 刃先交換インサート  
Non-coated & coated insert



超高圧焼結体刃先交換インサート  
Sintered CBN & diamond insert



強靱性サーメット刃先交換インサート  
Cermet insert

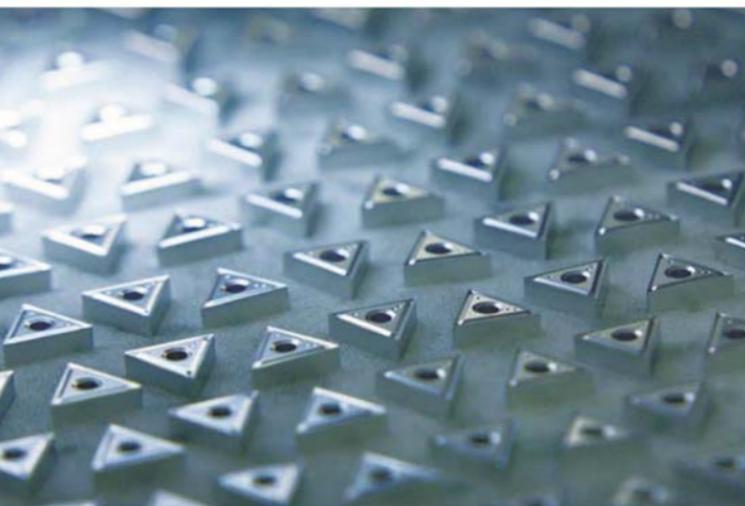
環境製品に活かす高付加価値の精密加工技術

Precision machining technology with high added value for environment friendly products.



塑性加工工具

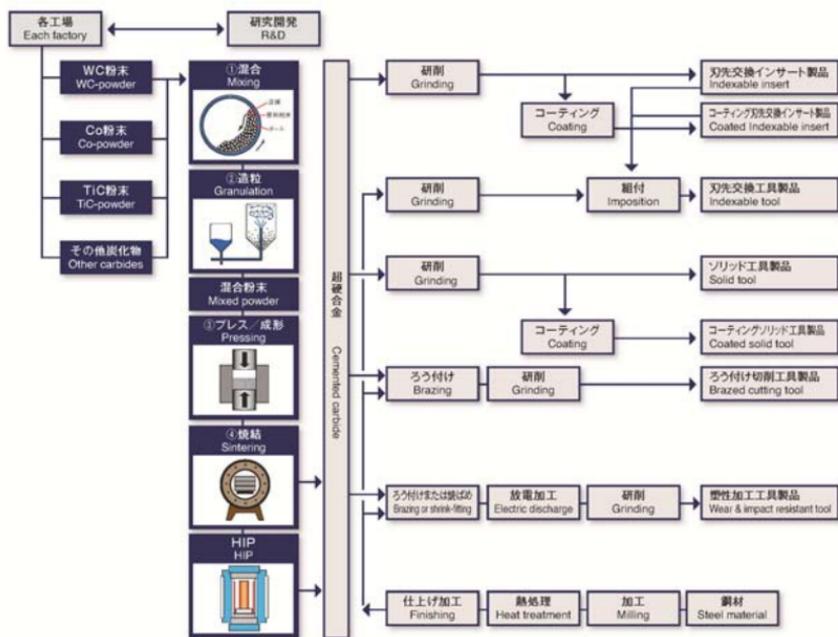
Wear & impact resistant tool



## 超硬工具ができるまで

### Manufacturing process of carbide tool

製造プロセスフローチャート Manufacturing process



#### 粉末冶金法 Powder metallurgy processing

##### ① 混合 Mixing

有機溶媒の入った円筒容器内で、原料粉末を均一に混ぜ合わせる。  
Mix the powdered raw materials equally using a ball mill.

##### ② 造粒 Granulation

スプレッドライヤーで①の液状原料を乾燥させ、顆粒状にする。  
Dried and granulated the mixed powder by spray drier.

##### ③ プレス/成形 Pressing

金型の中に②の混合粉末を流し込み、1平方センチあたり約1トンの圧力で粉末を押し固める(チョーク程度の固さ)。  
Put the final powder in a mold, and press it with 1ton pressure per square centimeter (a solid like a chalk).

##### ④ 焼結 Sintering

③のプレス体を真空炉に装入し、1,350℃～1,450℃で加熱する。  
Sintered the solidified powder at 1,350-1,450℃ in the furnace.

## トレンドを創る製品開発

世界的な競争にさらされているものづくりの現場では、生産の一層の合理化に向け、あらゆる面から見直しが行われています。ダイジェットは、開発・製造・営業部門がチームとなって、いち早く現場の課題解決に努めるのみならず、素材から手がける技術力を生かし、絶えずユーザーニーズを読み直し、新たなニーズを掘り起こすことで、画期的な新製品・新技術を生み出しています。「モジュラーヘッドシリーズ」「ミラーボール」「ビームシリーズ」など多くの製品が、今日のものづくりの現場に革新的なブレイクスルーをもたらし、生産性の向上に寄与しています。

## Product development makes a trend

In our position of manufacturing, which is facing worldwide competition, the process must continually be improved. DIJET R&D dept., manufacturing dept., and sales dept. work together as one team, not only getting over difficulties, but also creating epoch-making new things with our own technology. Our products like "Modular heads" "Mirror Ball" and "Beam tools" bring innovative "Break through" into today's manufacturing and contribute to improvement of productivity.

超硬工具の進化に数々の実績

### ダイジェットの研究・開発の成果 History of research & development

1971年(昭和46年)3月

世界初のチタンカーバイド系サーメット材種「SUZ」を開発。  
線材熱間圧延用超硬ロールの開発に成功。

1972年(昭和47年)7月

世界初のナイトライド系サーメット材種「NIT(ナイト)」を開発。昭和60年度には、超硬工具協会賞を受賞。

1978年(昭和53年)8月

渦巻刃形理論採用の鋼切削に威力を発揮する「ダイジェット・ホソドリル」を商品化。昭和57年度には、「ホソイミル」とあわせて超硬工具協会賞を受賞。

2006年(平成18年)7月

オール超硬シャンクアーバ(「鎮固一置」と全10種類の「モジュラーヘッド」)の組合せによる、全型の寛一仕上げの高速度高効率加工用・ヘッド交換式工具「モジュラーヘッドシリーズ」を開発。

2010年(平成22年)1月

W.Coを用いない炭素化チタン系複合新材料「サーメットCT500シリーズ」を開発。平成23年度超硬工具協会技術功績賞および2013年11月には第29回成形材産業技術賞 蒸形材センター会長賞を受賞。

2014年(平成26年)10月

インサート両面仕様・高送りカット「SKSエクストリーム」を開発。平成27年度日本機械工具工業会技術功績賞(旧・超硬工具協会技術功績賞)を受賞。

Mar.1971

Developed cement "SUZ", the first titanium carbide alloy in the world.

July.1972

Developed cement "NIT", the first titanium nitride alloy in the world. And awarded prize by Japan Cemented Carbide Tool Manufacturers' Association in 1986.

Aug.1978

Launched "DIJET-Hosoi Drill", an innovative cemented carbide twist drill. And awarded prize by Japan Cemented Carbide Tool Manufacturers' Association in 1982 with "DIJET-Hosoi Mill".

July.2006

Developed "Tuff modular head system", combination of 10 kinds of heads from roughing to finishing.

Jan.2010

Developed "Cememet CT500 series", new titanium carbonitride composite material. And awarded prize by Japan Cemented Carbide Tool Manufacturers' Association in 2011, and also awarded prize by the Materials Process Technology Center in 2013.

Oct.2014

Developed "SKS Extreme", Next-generation high feed machining cutter. And, awarded prize by Japan Cutting & Wear-resistant Tool Association in 2015.

## 最適化された生産体制とグローバルな販売網で 世界ブランドをめざす。

生産拠点は国内3ヶ所に分散しつつ、設備と生産ラインを最適化し安定・迅速な供給体制を整えています。  
販売拠点は、日本国内はもとより、海外にも幅広く構え、グローバルな販売体制を整えています。

### 国内拠点 Domestic Network



大阪事業所 (合金・工具工場)  
Osaka plant



富田林工場 (原料・合金)  
Tondabayashi plant



三重事業所  
Mie plant

# Aim world brand with optimum, efficient production system and building global sales network

Production base is integrated in 3 locations in Japan. DIJET has high productivity and precise, quick supply system with production line installed with most suitable machines for every process. We are expanding sales not only in domestic market but also overseas to build global sales network.

## 国際拠点 Overseas Network



### ダイジェットの海外販売網 Global sales Network

#### ASIA

CHINA  
INDIA  
INDONESIA  
KOREA  
MALAYSIA  
PAKISTAN  
PHILIPPINE  
SINGAPORE  
TAIWAN  
THAILAND  
VIETNAM

#### EUROPE

AUSTRIA  
BELARUS  
BELGIUM  
CZECH  
CROATIA  
DENMARK  
ENGLAND  
FINLAND  
FRANCE  
GERMANY  
GREECE  
HUNGARY  
IRELAND  
ITALY  
NETHERLANDS  
POLAND  
PORTUGAL  
RUMANIA  
RUSSIA  
SLOVAKIA  
SLOVENIA  
SPAIN  
SWEDEN  
SWITZERLAND  
UKRAINE

#### MIDDLE EAST

ISRAEL  
TURKEY  
UAE

#### AFRICA

SOUTH AFRICA

#### OCEANIA

AUSTRALIA

#### NORTH AMERICA

CANADA  
U.S.A

#### SOUTH AMERICA

ARGENTINA  
BRAZIL  
COLOMBIA  
MEXICO

## 持続可能な未来のために。 社会に信頼され、認められる企業を目指して。

当社は、創業以来長きにわたり、経営理念を実現し社会へ貢献することを目指して事業活動を展開し、その社会的責任を果たし、社会との信頼関係を築いてきました。当社のCSRの基盤は、経営理念とともに、コンプライアンス（法令遵守はもとより、企業倫理や社会規範）に則った公正な事業活動であると考えています。さらに、コーポレート・ガバナンス、リスクマネジメント、環境保全などさまざまなテーマに取り組み、各ステークホルダー（利害関係者）と良好な関係を築きながら、「社会に信頼され、認められる企業」を目指し、持続的に事業活動を展開して社会へ貢献することが当社のCSRであると考えています。



# For the sustainable future. To be a trusted and appreciated company.

DIJET has been built on mutual trust with society by realization of philosophy, contribution to the society and achievement of social duty. We believe that base of our CSR is company philosophy and fair business operation, along with compliance to laws and ordinances and observance of social norm. Additionally, we work on various subjects such as corporate governances, risk management and environmental conservation as well. We aim to be a trusted and appreciated company by building good relations with interested parties and contributing to society through continuous business operations.

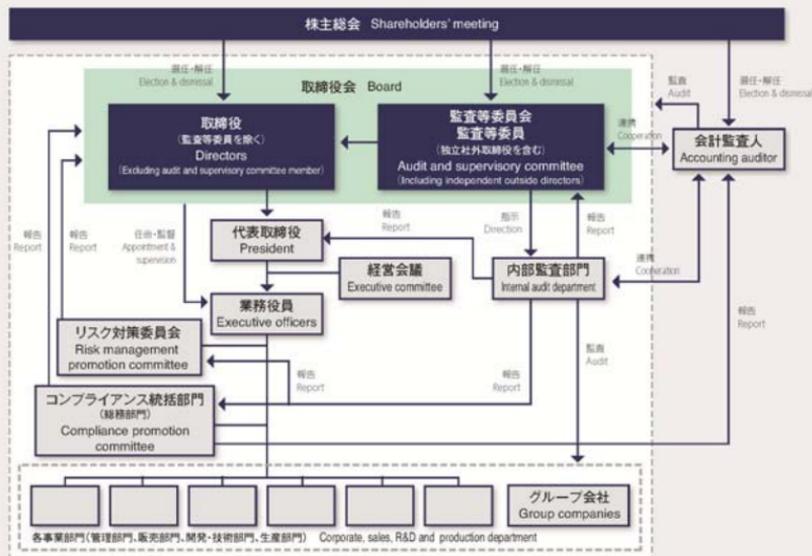
## コーポレート・ガバナンス体制 Corporate governance

当社は、事業環境の変化に柔軟に対応し、経営の公正性・透明性を高め、効率的かつ迅速な意思決定を行うため、経営の監査・監督機能を強化し、コーポレート・ガバナンスの充実を図れるよう、その実効性を高める経営体制を目指しております。そのような中、当社は、経営の意思決定機関として取締役会、経営会議を定期に開催し、取締役会の監査・監督機能の一層の強化とコーポレート・ガバナンスの更なる充実を図るため独立した社外取締役を含み監査等委員で構成される監査等委員会の設置、権限委譲による迅速な意思決定と業務執行、内部監査部門による内部統制のモニタリングの実施、内部通報制度の導入などにより、経営の公正性、透明性および効率性を高めるコーポレート・ガバナンス体制の構築および運用に取り組んでおります。

DIJET aim management system to be able to enhance effectiveness for complete corporate governance with flexibility against change of business environment, improvement of business transparency and fairness, strengthen of supervision and monitoring function to management for making effective and quick decision.

We work to construct and operate corporate governance to be able to enhance fairness, transparency and effectiveness of business with holding board of directors meeting regularly as the organization of decision-making for business and to improve function of monitoring, auditing function for the directors, more preparedness of corporate governance with putting audit and supervisory committee organized by members include independent outside directors, transfer of authority for making quick decision, monitoring of internal control by internal auditing department, introduction of internal reporting system.

## 内部統制システム Internal control system



## 環境活動への取り組み

ダイジェットは地球環境の保全、汚染の予防を認識し、循環型社会の視点に立った事業活動を展開し、全社を挙げて環境保全に取り組んでいます。  
また、地域社会の一員として、継続的改善を推進しています。

## Environmental activities

DIJET is working on environmental activities considering prevention of pollution and protection of global environment at the position of 3R(Reduce, Reuse, Recycle). As one of the members of regional community, we promote continuous improvement.

### 環境方針

- ①全事業所において排出される廃棄物の管理、削減および物品のグリーン購入を行う。
- ②当社が事業活動を行う上で大きなかかわりをもつ原材料、副資材、電力などの省資源、省エネルギーに積極的に取り組む。
- ③環境方針は年度方針管理の中に展開し、各部門にて目的および目標を定め全従業員に対し周知徹底する。また、環境方針は当社とかがわりをもつ取引関係者に対しても周知する。
- ④この環境方針は要求があれば一般に公開する。

### Environmental policy

1. DIJET manages and reduces waste. We exhaust and purchase green products in all departments.
2. DIJET works hard to save energy and raw materials, which are necessary to run our business.
3. Environmental policy is included in annual business policy and each department determines purpose and target. It is announced to all employees and to stakeholders as common knowledge.
4. This policy must be open to the public.

### 環境調和製品の開発

環境調和製品とは、当社の業界団体である超硬工具協会（現・日本機械工具工業会）が地球環境保全を目指した取り組みとして、協会が認定した環境配慮基準に則り、協会会員の新製品をその基準に照らして認定した製品のことで（認定制度は2007年度より開始）。当社では、制度開始以来、この認定制度に参加し、「環境に配慮した製品づくり」に積極的に取り組み、多くの新製品が認定を受けています。今後とも一層環境に配慮した製品開発を推進し、環境保全活動のさらなる活性化を図ります。

### Development of Eco-friendly type products

JAPAN CEMENTED CARBIDE TOOL MANUFACTURERS' ASSOCIATION (present JAPAN CUTTING & WEAR-RESISTANT TOOL ASSOCIATION) authorizes new products from manufacturers among members as activities for protection of global environment along with criterion. DIJET joined this system upon establishment and developed many Eco-friendly type products positively and many new products got certification. DIJET continuously develops these types of products and is active in the environment.



環境ラベル  
Eco-friendly type  
products' label



## 超硬工具の可能性に挑み続ける

ダイジェットの歴史は、工具の革新への挑戦です。

1938年、タングステン原料の取り扱いからスタートして以来、超硬工具の新たな可能性に挑み続けています。

## Challenge steadily the possibility of carbide tools.

History of DIJET is innovation for tools. We started the handling of tungsten powders in 1938 and continue to challenge the possibility of carbide tools.

1938年(昭和13年)10月

小林証業株式会社の内地事業所として超硬工具の製造販売を開始。

1983年(昭和58年)10月

米国子会社DIJET INCを設立。米国市場への拡販を開始。

1989年(平成元年)9月

東京、大阪各証券取引所市場第一部に上場。

1997年(平成9年)12月

社団法人日本品質保証機構より全事業所にて、ISO9001の認証を取得。

2001年(平成13年)5月

社団法人日本品質保証機構より全事業所にて、ISO14001の認証を取得。

2016年(平成28年)10月

ドイツ・デュッセルドルフに欧州販売子会社DIJET GmbHを設立。

Oct. 1938

Started manufacture and sale of cemented carbide tools as domestic division of Kobayashi Industrial Co., Ltd.

Oct. 1983

Established DIJET Incorporated in the USA as own subsidiary.

Sep. 1989

Listed in the first section for Tokyo, Osaka markets.

Dec. 1997

Acquired authorization of ISO9001 for all offices by Japan Quality Assurance Organization (JQA).

May. 2001

Acquired authorization of ISO4001 for all offices by Japan Quality Assurance Organization (JQA).

Oct. 2016

Established DIJET GmbH in Düsseldorf, Germany as owned sales subsidiary.

これからも信頼される企業を目指し、新しい価値を創造して行きます





**ダイジェット工業株式会社**

**DIJET INDUSTRIAL CO., LTD.**

大阪市平野区加美東2丁目1番18号 〒547-0002  
TEL.06(6791)6781代表 FAX.06(6793)1221  
2-1-18, Kami-Higashi, Hirano-ku, Osaka 547-0002, Japan  
Phone:81-6-6791-6781 Fax:81-6-6793-1221

<https://www.dijet.co.jp/>