

超硬コーティングドリル

EZシリーズ

DIJET®

ストライクドリル 発売記念

再研・再コートキャンペーン

メーカー再研を試してみませんか？

新品の独自刃形を再現！

初回 **1本** サービス！

※詳細は裏面申込用紙をご覧ください

キャンペーン期間：2022年3月31日（木）まで

【対象サイズ】

クーラント穴
なし

EZN2D 形（加工穴深さ 2XDc）φ3～φ14
EZN4D 形（加工穴深さ 4XDc）φ3～φ14

クーラント穴
付き

EZN3D 形（加工穴深さ 3XDc）φ3～φ16
EZN5D 形（加工穴深さ 5XDc）φ3～φ16

↓加工動画はコチラ↓

↓カタログはコチラ↓



※再研・再コート対応はφ3以上となります。

※原則、一度も再研したことのないドリルが対象となります。



ダイジェット工業株式会社

キャンペーン申し込み用紙

再研・再コート形番

例

(EZN 5DCH06800S07)

1

(EZN)

※初回に限り、1ユーザー様1本をサービス致します。

【サービス条件】

①下記アンケートへのご回答

②当社営業フィードバック→ どちらでも可 Webのみ可 対面のみ可

アンケート

Q1 貴社の業界・加工物をお答えください。(複数回答可)

業界：自動車 航空機 重機・建機 精密機器 その他(_____)

加工物：金型 部品(部品名_____)

Q2. どのような被削材を加工されますか？(複数回答可)

構造用鋼 炭素鋼 快削鋼 工具鋼 合金鋼 プリハードン鋼
焼入れ鋼 ステンレス鋼 チタン合金 アルミニウム合金 鋳鉄 その他(_____)

Q3. 導入設備をお答えください。(複数回答可)

3軸マシニングセンタ(_____台) 5軸マシニングセンタ(_____台)

旋盤(_____台) 複合機(_____台) その他

Q4.超硬ソリッドドリルの使用量と再研磨本数をお答えください。

_____本使用(1か月) _____本再研磨(1か月)

Q5.使用頻度の高い超硬ソリッドドリルの工具径を3つお答えください。

①φ_____ (加工穴深さ_____D) ②φ_____ (加工穴深さ_____D) ③φ_____ (加工穴深さ_____D)

給油方式：内部 外部

給油方式：内部 外部

給油方式：内部 外部

Q6.超硬ソリッドドリルはどのメーカーを使用することが多いですか？

住友電気工業 不二越 MOLDINO OSG 京セラ 三菱マテリアル その他(_____)

アンケートは以上になります。

ご回答は当社サービス向上に使用し、それ以外の目的では使用致しません。ご協力ありがとうございました。

販売店様記入

【販売店名】

【ご担当者名】

ユーザー様記入

【ユーザー様名】

【ご連絡先】
ご所属：

TEL：
お名前：