

PRODUCT NEWS

No. 384



鑄鉄旋削用 新CVDコーティング材種

JCO50W



鑄鉄の高速旋削加工に!

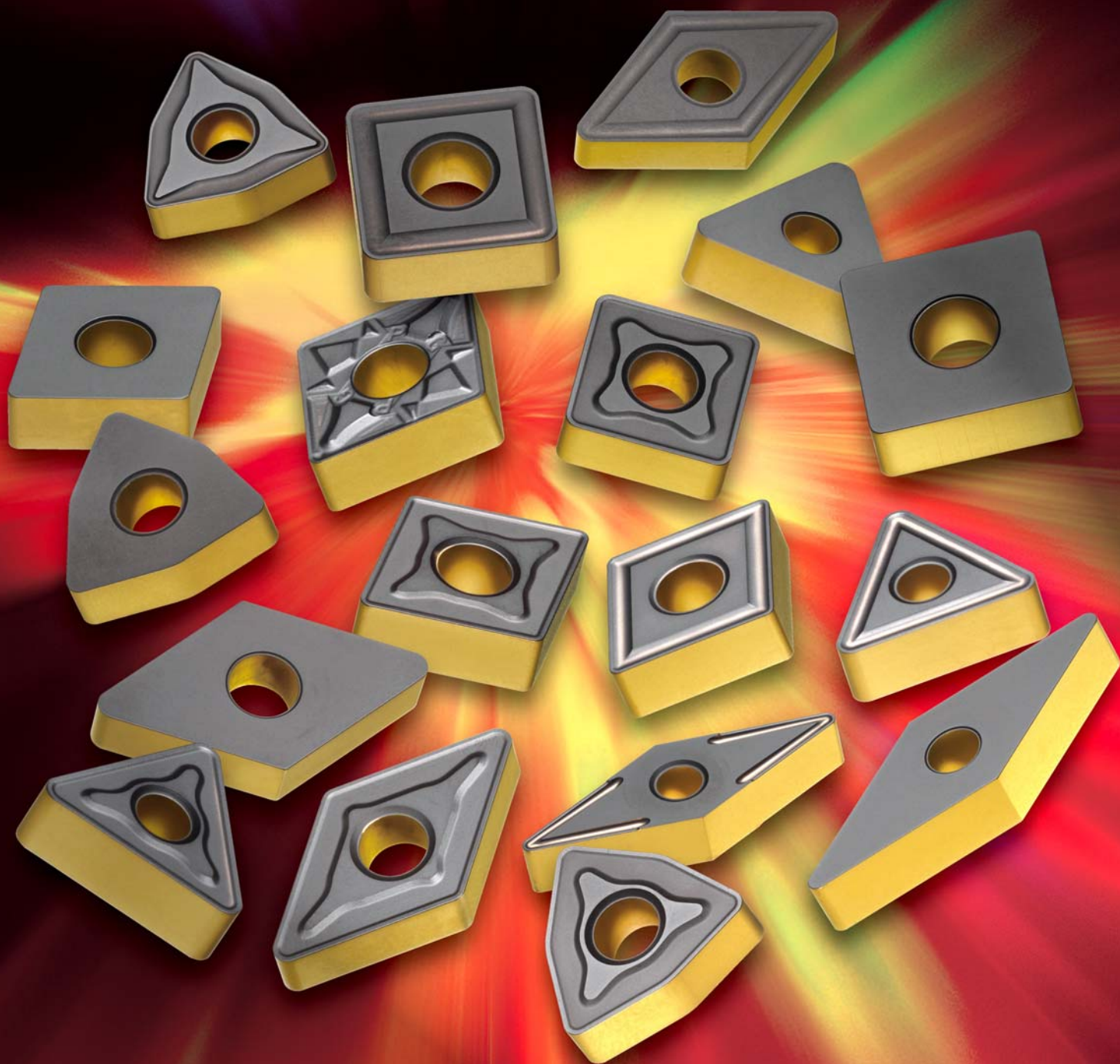
新開発 耐塑性変形性に
優れた専用母材



超平滑処理の^{ビー}Beeコート採用!

新製品

NEW PRODUCT

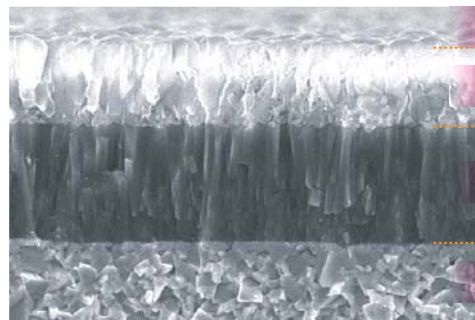


ダイジェット工業株式会社

特長 Features

1. 鑄鉄の高速旋削加工に優れる新CVDコーティング材種。
2. 耐塑性変形性に優れた専用母材を使用。
3. 厚目の α 型アルミナ層とTi化合物層を採用し、高速での耐熱性と耐摩耗性を大幅に向上。
4. 平滑化したすくい面は突発的な溶着剥離を抑制。

JC050W組織写真 Structure of JC050W



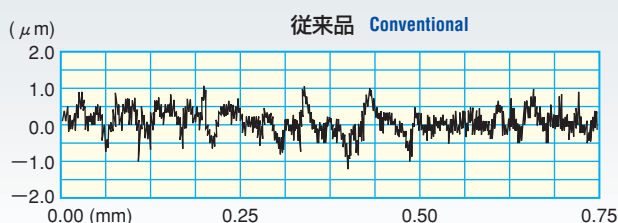
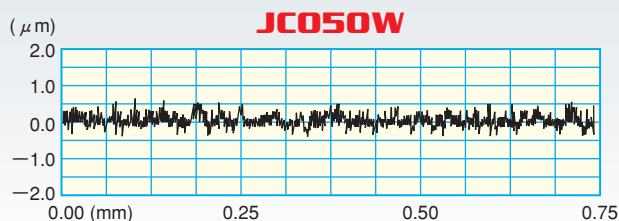
耐溶着性に優れたすくい面 Smooth surface treatment of coating layer

耐熱性と耐酸化性に優れた α 型アルミナ層
 α -Al₂O₃ layer with improved thermal protection and oxidation resistance

耐欠損性に優れたTi化合物層
Ti compound layer with improved chipping resistance

耐塑性変形性に優れた専用母材
Exclusive carbide substrate gives excellent plastic deformation resistance

すくい面側コーティング表面形状測定比較例 Comparative example of coating surface shape on the face side



適用領域 Applicable range

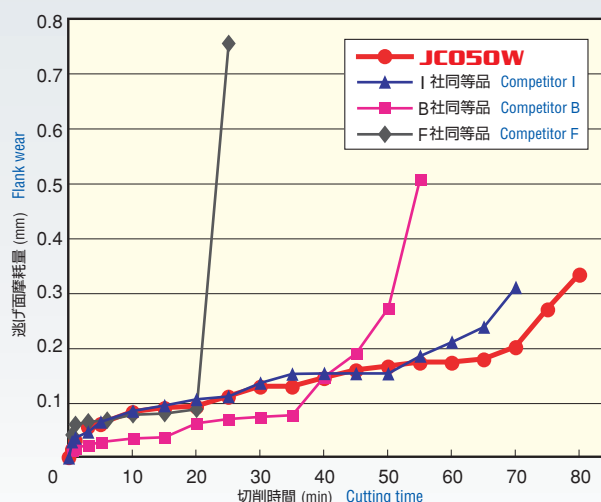
仕上げ・軽切削 For finishing or light cutting		中切削 For medium cutting	荒切削 For heavy cutting
K01	K10	K20	K30
JC050W			

インサートの刃先状態(55分後) After 55 min.

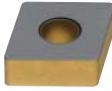
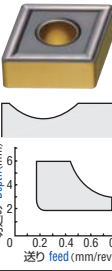
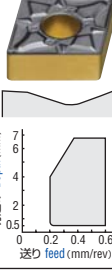
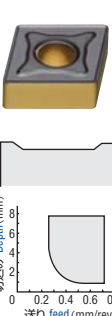
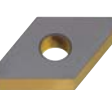


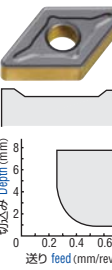
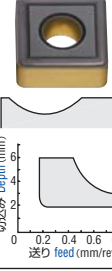
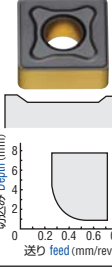
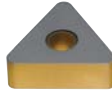
被削材 Material: FC300 GG30
使用チップ Insert No.: CNMA120408 (JC050W)
切削条件 Cutting conditions: Vc=300m/min, f=0.25mm/rev, ap=2.5mm, Dry Cut

切削性能 Cutting Performance



被削材 Material: FC300 GG30
使用チップ Insert No.: CNMA120408 (JC050W)
切削条件 Cutting conditions: Vc=300m/min, f=0.25mm/rev, ap=2.5mm, Dry Cut

形状 Insert shape	呼び記号 (メートル系) Metric code	CVD コーティング CVD coated JC050W	寸法(mm) Dimensions			
			内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	ノーズ半径 Nose radius	穴径 Hole dia.
	CNMA 120404	●	12.70	4.76	0.4	5.16
	CNMA 120408	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	CNMA 120412	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	CNMA 120416	●	12.70	4.76	1.6	5.16
	CNMG 120404-GG	●	12.70	4.76	0.4	5.16
	CNMG 120408-GG	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412-GG	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	CNMG 120416-GG	●	12.70	4.76	1.6	5.16
	CNMG 120408-PG	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412-PG	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	CNMG 120408-UD	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412-UD	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	CNMG 160612-UD	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG 190612-UD	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG 190616-UD	●	19.05	6.35	1.6	7.93
	DNMA 150404	●	12.70	4.76	0.4	5.16
	DNMA 150408	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	DNMA 150412	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	DNMA 150612	●	12.70	6.35	1.2	5.16
	DNMG 150404-GG	●	12.70	4.76	0.4	5.16
	DNMG 150408-GG	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	DNMG 150412-GG	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	DNMG 150608-GG	●	12.70	6.35	0.8	5.16
	DNMG 150612-GG	●	12.70	6.35	1.2	5.16

形状 Insert shape	呼び記号 (メートル系) Metric code	CVD コーティング CVD coated JC050W	寸法(mm) Dimensions			
			内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	ノーズ半径 Nose radius	穴径 Hole dia.
	DNMG 150408-UD	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	DNMG 150412-UD	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	DNMG 150608-UD	●	12.70	6.35	0.8	5.16
	DNMG 150612-UD	●	12.70	6.35	1.2	5.16
	SNMA 120404	●	12.70	4.76	0.4	5.16
	SNMA 120408	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	SNMA 120412	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	SNMA 120416	●	12.70	4.76	1.6	5.16
	SNMG 120404-GG	●	12.70	4.76	0.4	5.16
	SNMG 120408-GG	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	SNMG 120412-GG	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	SNMG 120416-GG	●	12.70	4.76	1.6	5.16
	SNMG 120408-UD	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	SNMG 120412-UD	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	TNMA 160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81
	TNMA 160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81
	TNMA 160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81
	TNMA 160416	●	9.525	4.76	1.6	3.81
	TNMA 220408	●	12.70	4.76	0.8	5.16
	TNMA 220412	●	12.70	4.76	1.2	5.16
	TNMA 220416	●	12.70	4.76	1.6	5.16

※裏面へ続く

形状 Insert shape	呼び記号 (メートル系) Metric code	CVD コーティング CVD coated	寸法(mm) Dimensions			
			内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	ノーズ半径 Nose radius	穴径 Hole dia.
   